

# Инструкция по эксплуатации ламинатора FGK-320S

## I. Введение

Благодарим Вас за покупку ламинатора серии FGK-320S. Пожалуйста, внимательно прочитайте инструкцию пользователя для того, чтобы оценить достоинства ламинатора и правильно его использовать.

## II. Панель управления

1. Выключатель сети POWER/OFF
2. Индикатор POWER - сеть.
3. Индикатор READY – готовность.
4. Цифровое табло показаний температуры.
5. Регулятор температуры COLD(холодное ламинирование)/HOT(нагрев).
6. Кнопка показаний индикатора MEASURE/SET.
7. Переключатель HEAT/COLD – нагрев вкл/выкл.
8. Переключатель FWD/REV – вращение валов вперед/реверс.

## III. Порядок работы

### - Холодное ламинирование

Включите аппарат в сеть (переключатель POWER), загорится индикатор POWER. Установите переключатель HEAT/COLD в положение COLD. Вставьте пакет с заготовкой в приёмное отверстие ламинатора. Если Вы будете использовать ламинатор и в горячем, и в холодном режиме, то сначала рекомендуется проводить холодное ламинирование.

### - Горячее ламинирование

Включите аппарат в сеть(переключатель POWER), загорится индикатор POWER. Нажмите кнопку MEASURE/SET в положение SET, затем установите на цифровом индикаторе требуемую температуру нагрева регулятором COLD/HOT. Отжав кнопку в положение MEASURE - на цифровом индикатора показывается температура в ламинаторе. Включите переключатель HEAT/COLD в положение HEAT (нагрев). Загорится индикатор READY - ламинатор в режиме нагрева, когда индикатор READY погаснет – ламинатор готов к работе. Вставьте пакет с заготовкой в приёмное отверстие (**обязательно склеенной стороной вперед**) ламинатора.

## IV. Рекомендации

1. Выбирайте правильную температуру ламинирования для достижения оптимальных результатов. Обычно изготовитель рекомендует 90-100<sup>0</sup> С для толщины 60-80 мкм, 100-110<sup>0</sup>С для толщины 100 мкм и 120-140<sup>0</sup>С для 250 мкм. Значения температур могут меняться в зависимости от толщины заготовки и даже от температуры в помещении.
2. Если температура недостаточно высока, заламинированный образец может быть плохо виден (плёнка недостаточно прозрачна). В этом случае следует повысить температуру и провести ламинирование снова.
3. Если плёнка после ламинирования плёнка выглядит недостаточно гладкой – это перегрев, следует уменьшить температуру ламинирования.
4. Для достижения хороших результатов размер пакета должен быть чуть больше, чем размер заготовки.
5. Ламинатор следует отключать от сети только при температуре не более 80° С. Если отключить ламинатор при температуре выше 80° С – это может привести к спеканию валов.

## V. Меры предосторожности

1. **Всегда вставляйте пакет с заготовкой в ламинатор закрытой стороной, не используйте пленку, которая не склеена.**
2. Обязательно выравнивайте относительно приёмного отверстия пакет с заготовкой при подаче его в ламинатор.
3. Держите аппарат в сухом и чистом месте.
4. Ламинированию подлежат только бумажные материалы. Не пытайтесь ламинировать другие материалы.
5. Берегите ламинатор от попадания влаги внутрь.
6. Отключайте аппарат от сети при перестановке, перегреве, ремонте или техническом обслуживании.

7. Чистите ламинатор мягкой, сухой тканью.
8. Не пытайтесь ремонтировать ламинатор самостоятельно.
9. **Помните – ламинатор нагревательный прибор, поэтому не следует оставлять ламинатор с включенным нагревом без присмотра. Любая остановка валов из-за какой либо неисправности приводит к возгоранию валов.**

**Внимание! Во избежание преждевременного износа редукторов, электродвигателя или других электронных элементов, не оставляйте ламинатор включенным в режиме ожидания более, чем на 15 мин.**

**Также через каждые 40 мин. непрерывной работы необходимо выключать ламинатор прим. на 20 мин. для охлаждения.**

#### VI. Технические характеристики

Модель	Ширина ламинирования, мм	Скорость м/мин	Температура, С°	Габариты, мм	Вес, кг
FGK-320S	320	0,43	60-160	230x546x130	8,52

#### VII. Гарантийные обязательства.

Гарантия на ламинатор – двенадцать месяцев со дня покупки, при условии отсутствия механических или электрических повреждений, возникших по вине потребителя, а также вследствие неправильной эксплуатации аппарата и его хранения.